

MEMORIAL DESCRITIVO – GERADOR DE CAMPO MAGNÉTICO

Gerador de campo magnético

Identificação do equipamento

Descrição: Aparelho portátil para geração de campo magnético
Fabricante: Uniflux
Modelo: UF 2800g



Fig. 1 – Foto do equipamento

Descrição da mercadoria

Aparelho portátil utilizado para geração de campo magnético com geração de até 15KVA em Corrente Contínua ou Alternada, com corrente de 32A e fonte de alimentação de 400V, utilizado para inspeção não destrutiva pelo método de Partículas Magnéticas em tubos de aço sem costura com diâmetros de 168,3mm a 473,1mm e espessura de parede variando entre 6,3mm a 50,00mm à temperatura ambiente entre 0° e 45°C, para garantir conformidade com os requisitos de norma e cliente.

Descrição geral

Aparelho portátil utilizado para geração de campo magnético, utilizado para inspeção não destrutiva pelo método de Partículas Magnéticas em tubos de aço sem costura com diâmetros de 168,3mm a 473,1mm e espessura de parede variando entre 6,3mm a 50,00mm à temperatura ambiente entre 0° e 45°C, para garantir conformidade com os requisitos de norma e cliente.

Aplicação/função:

Gerar campo magnético para inspeção não destrutiva por Partículas Magnéticas em tubos de aço sem costura com diâmetros de 168,3mm a 473,1mm e espessura de parede variando entre 6,3mm a 50,00mm à temperatura ambiente entre 0° e 45°C, para garantir conformidade com os requisitos de norma e cliente.

Dados técnicos:

Alimentação	
Voltagem	400 V
Corrente DC	32 A
Fonte	15 KVA
Frequência	50 Hz

Dados técnicos dos tubos a serem inspecionados:

Tipo de material: Tubos de aço sem costura

Faixa de dimensão: Diâmetro externo de 168,3 a 473,1mm e Espessura de Parede de 6,3 a 50,00mm

Comprimento: 6,5 – 15,3 m

Material a ser inspecionado: Aço carbono, baixa liga até 13Cr, laminado, laminado a quente ou trabalhado a frio, sem condição de fundição, aços de alta liga dependendo do tamanho do grão.

Qualidade da superfície: Típico, Laminado, Q + T ou tubo normalizado, sem óleo e sem carepas soltas.

Retilidade: máx. desvio 2 mm/m, não superior a 15 mm em todo o comprimento

Tolerância de diâmetro: 1% do diâmetro nominal

Ovalização máx.: 1% do diâmetro externo

Extremidades do tubo: lisas, serradas perpendicularmente ao eixo, sem rebarbas externas

Temperatura do tubo: +5° a + 45°C